

# Udvider kapaciteten i det svenske

I Lidköping et par hundrede kilometer nord for Göteborg ligger Gühring Sweden AB. Gennem de seneste måneder har de udvidet produktionen med indkøb af nye maskiner.

Af Steen Nisbeth  
sn@teknovatt.dk

## LIDKÖPING

Det svenske sliberi, Gühring Sweden, blev overtaget af Gühring i 1999 og i 2006 overtog Gunder Karlsson styringen af afdelingen. Siden er det gået stærkt for sliberiet, hvor også de fleste danske Gühring kunder får slebet deres skærende værktøjer. Laurids Sørensen fra Gühring Danmark fortæller:

"Gühring Sweden er på få år gået fra at være et mindre sliberi til i dag, hvor der er 26 medarbejdere samt mange højt specialiserede, CNC-styrede maskiner og fuld fart fremover.

Der er virkelig sket meget siden Gunder Karlsson overtog rotpinden, og senest har sliberiet anskaffet to nye maskiner, som nu er kørt så godt ind, at vore kunder kan få en endnu mere kvalificeret sli-

ning af deres skærende værktøjer."

## TO RUNDSLIBERE

Det drejer sig om to rundslibere.

En Ecotech 650 og en af Gührings egne maskiner en Gühring UN 135. Den sidstnævnte maskine er fremstillet på eget værk, og er meget speciel. Disse maskiner sælges ikke "ud af huset" og er omgærdet med megen hemmelighed. Nøjagtigheden af slibningen angives til 0,001 millimeter.

Det er især når der er tale om trinbor og fræsere, at de to maskiner vinder indpas, idet der nu kan slibes trinbor i én opspænding, så der er sikkerhed for, at de forskellige diametre løber indenfor to my, ligesom de specielle vinkler og rundinger der kendetegner borene fra Gühring overholdes meget nøje. Dia-



Gunder Karlsson (t.v) fra Gühring Sweden og Laurids Sørensen fra Gühring Danmark ser til, mens der slibes på virksomhedens Ecotech 650. Maskinen har kun været i gang et par måneder, men leverer allerede særdeles gode resultater. Indsat ses den igangværende slibningen af et trinbor.

metre og længde af bor kan i Ecotech maskinen være op til ø200x600, mens UN 135 maskinen kan klare emner op til ø30x300 millimeter.

## SLIBNING OG BELÆGNING

Ud over slibning af skærende værktøjer har sliberiet også en afdeling for belægning af overfladen - både med monolayer og multilayer, hvor sidstnævnte giver mulighed for pålægning af meget hårde og slidstærke overflader uden den spredthed, der ellers ville kendetegne disse.

"Vi indgår en serviceaftale med vore kunder," forklarer Marcus Westerling, der hovedsageligt står for belægningsafdelingen.

"Herefter udfylder de en "køreplan" for slibning og belægning. Når vi modtager emnerne til slibning forsynes de med et nummer og en tegning, som følger emnet hele vejen gennem produktionen. Ved at fokusere på arbejdsgangen på den måde, sikrer vi, at det er de rigtige emner, kunden får tilbage. Ligeledes laver vi en historik over det enkelte emne, der fortæller hvor mange gange for eksempel et bor er blevet slebet og belagt eller genbelagt."



Gühring fremstiller selv slibemaskiner som denne UN 135. Disse maskiner kan kun anskaffes af virksomhedens egne sliberter og anvendes at have en nøjagtighed på 0,001 millimeter. Maskinen er udstyret med en Siemens-styring, og er i øvrigt omgærdet med megen hemmelighed.



Cirka 45 procent af Gührings omsætning på verdensplan kommer fra specialværktøjer som dette.

## OM GÜHRING

Den sydtyske fabrik tæller på verdensplan 4.500 medarbejdere i 41 lande. Virksomheden er en af de store spillere på markedet, når det gælder bor, trinbor, rivaler, skaffræsere og gevindværktøj. 45 procent af virksomhedens omsætning kommer fra fremstilling af specialværktøjer. I Danmark er firmaet repræsenteret gennem Gühring Danmark ApS.